

# FICHA TÉCNICA



## MASTERBATCH: AMARILLO HUEVO 21

RESINA BASE MELT INDEX RESINA BASE DENSIDAD DE LA RESINA BASE

**PIGMENTO** CONCENTRACION DE PIGMENTO PRESENTACION

SOLIDEZ A LA LUZ ESTABILIDAD TERMICA (PIGMENTO) RESISTENCIA A LA MIGRACION USO EN CONTACTO CON ALIMENTOS : PE BAJA DENSIDAD LINEAL

: (20 -50) g/10 min. ASTM D-1238

: 0.920 - 0.924 g/cc ASTM D-1505

: INORGANICO

: 26%

: PELLETS CILINDRICOS (3-4 mm aprox.)

6

(ESCALA 1-8) : MUY BUENA : 240 °C

: EXCELENTE

: NO APTO

#### APLICACIÓN:

- 1. EXTRUSION DE PELICULAS DE POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD: SE SUGIERE EL USO DE 5%-7% DE MASTERBATCH, SEGÚN ESPESOR DE LAMINA.
- MOLDEO POR INYECCION Y MOLDEO POR SOPLADO: SE SUGIERE EL USO DE 2%-3% DE MASTERBATCH, DEPENDIENDO DEL ESPESOR DE PARED DEL PRODUCTO FINAL.

### RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO:

NUESTROS PRODUCTOS DEBEN SER ALMACENADOS PROTEGIÉNDOLOS DE LA LUZ UV, EN CONDICIONES DE HUMEDAD CONTROLADA Y A TEMPERATURAS POR DEBAJO DE LOS 35°C.

RECOMENDAMOS UNA ADECUADA ROTACIÓN DE INVENTARIOS QUE PERMITA UTILIZAR EL PRODUCTO DENTRO DE UN PERIODO DE 12 MESES DESPUES DE SU PRODUCCIÓN.

#### MB 21 / 14-DIC-2010

La información y recomendaciones contenidas en este documento están basadas en datos recogidos por Mastercol y las creemos correctas y confisibles. La presente información corresponde a valores tipicos y debe entenderse como una guía de comportamiento y aplicabilidad de nuestros productos.

Mastercol no brindará garantía alguna de aptitud de uso o cualquier otro tipo de garantía, itácita e implicita respecto de la información contenida en la ficha técnica. Mastercol no se responsabiliza por el maí uso de sus productos. No sera responsabilidad de Mastercol cualquier infracción sobre los derechos de propiedad en que pueda incurrir el comprado

bilidad llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a fin de comprobar los resultados de la información aqui suministrada ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos, como la interacción con insumos de terceras en su proceso productivo